

## UČEBNÍ PLÁN

Kód a název oboru vzdělání: **63-41-M/01 Ekonomika a podnikání**  
 Název vzdělávacího programu: **Firemní management**

Vyučovací předmět	Počet týdenních vyučovacích hodin				
	1. ročník	2. ročník	3. ročník	4. ročník	Celkem
<b>Povinné vyučovací předměty</b>					
Český jazyk a literatura	3	3	3	3	12
První cizí jazyk (A/N)	4	4	4	4	16
Druhý cizí jazyk (A/N/R)	2	2	2	2	8
Základy spol. věd	1	1	1	1	4
Dějepis	-	1	1	-	2
Fyzika	2	-	-	-	2
Chemie	2	-	-	-	2
Základy ekologie	1	-	-	-	1
Matematika	3	3	2	2	10
Tělesná výchova	2	2	2	2	8
Inf. a komun. technologie	2	2	1	1	6
Ekonomika	2	2	2	2	8
Ekonomické výpočty	1	1	1	1	4
Daňová evidence	2	-	-	-	2
Účetnictví	-	3	3	5	11
Bankovníctví	-	-	2	-	2
Administrativa podniku	2	1	1	-	4
Zahraniční obchod	-	1	-	-	1
Management	-	2	2	-	4
Marketing	-	-	2	2	4
Manag. a market: v praxi	-	-	1	1	2
Obchodně závazk. vztahy	-	-	-	1	1
Chod podniku	-	-	3	3	6
Řízení lidských zdrojů	-	2	-	-	2
Hospodářský zeměpis	2	-	-	-	2
Aplikovaná psychologie	-	1	1	1	3
<b>Povinně volitelné vyučovací předměty</b>					
Seminář z cizího jazyka	-	-	-	2	2
Seminář z matematiky	-	-	-	-	-
Společenskovední seminář	-	-	-	-	-
<b>Celkem</b>	<b>31</b>	<b>31</b>	<b>34</b>	<b>33</b>	<b>129</b>

Poznámka: 4. ročník

Dne 20. února 2024

**ART ECON - Střední škola, s.r.o.**  
 Husovo nám. 2061/91  
 796 01 Prostějov  
 Tel.: +420 582 777 200  
 IČ: 25500783  
**Ing. Renata Kubová**  
 ředitelka školy